

## → Dispa®

Cartón **100% papel** para serigrafía e impresión digital.

- ↳ Excelentes resultados de impresión

---

- ↳ Óptimo nivel de planitud

---

- ↳ Excelente estabilidad dimensional

---

- ↳ Ligero pero con un alto nivel de rigidez

---

- ↳ Sencillo de procesar

**Panel gofrado**  
con liners completamente *lisos*.

**Sectores** \_ Displays, señalización y rotulación

\_ Campañas de promoción a corto plazo

\_ Diseño y decoración de tiendas y escaparates

\_ Soportes y materiales de comunicación

### Medidas

1524 x 1016 mm [± 5 mm]

### Longitud

1016 mm

### Espesor

3.8 mm (5 capas) [± 0,4 mm]

### Ancho

1524 mm

### Peso

8,4 kg/m<sup>2</sup> (3.8 mm) [± 5%]

### Ligereza

8 de 10

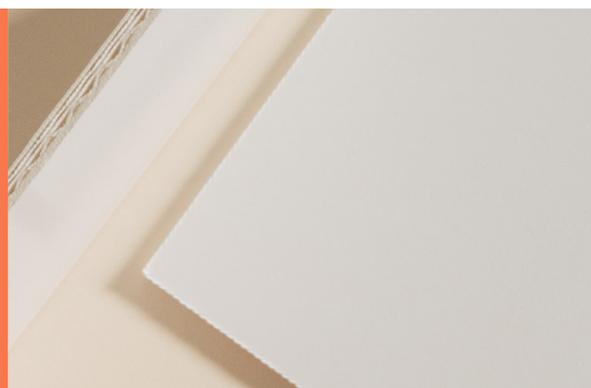
### Rigidez

7 de 10

### Resistencia

6 de 10

**Acabado:** Blanco



Cartón **multicapa** con un exclusivo núcleo de **papel gofrado** que garantiza un alto nivel de **rigidez y planitud**.

Gracias a una estructura de núcleo no direccional, los cartones DISPA® no sólo ofrecen un nivel óptimo de planitud y una excelente estabilidad dimensional, sino que también son ligeros.

## → **Sostenibilidad**

\_ 100% papel, 100% reciclable.

\_ Los cartones pueden eliminarse de forma sencilla y económica como residuos de papel.

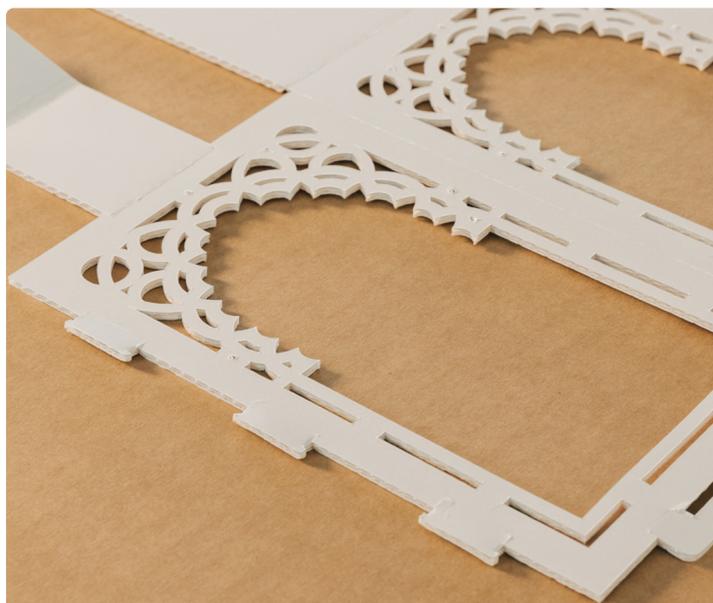
\_ El 100% de la electricidad utilizada durante su producción procede de la energía hidroeléctrica.

## ⇒ *Manipulación y montaje*

DISPA® es un sustrato de impresión ideal y muy adecuados para el troquelado o el procesamiento con tecnología CNC. Se pueden conseguir técnicas de plegado creativas utilizando una rueda de plegado adecuada o una herramienta de troquelado en relieve.

Las excelentes propiedades de planitud y troquelado de DISPA® tienen un impacto positivo en las producciones serigráficas de gran volumen, manteniendo altas velocidades de procesado y bajos costes.

🔗 Ver vídeo de *montaje*



## ⇒ *Productos acabados*



## ⇒ *Otros datos*

**Dispa®**

### *Composición*

8,4 kg/m<sup>2</sup> - 100% fibras - 3,8 mm

### *Transporte y almacenaje*

Para obtener un producto final óptimo, tenga en cuenta lo siguiente:

- Transportar cuidadosamente con material de protección, especialmente en los bordes y esquinas.
- Recomendamos el uso de guantes comunes de algodón blanco para evitar marcas de dedos y la deposición de grasa y partículas de suciedad en las capas superficiales.
- Al levantar las láminas / piezas de material, aplique la mayor palma posible sobre el panel para evitar puntos de presión y deformación. En ningún caso toque y levante sólo desde una esquina.

Retire la lámina de protección del palé y deje que los paneles se aclimaten antes de la impresión.

Deben ajustarse en las mismas condiciones ambientales en las que se realizará el procesado durante un período mínimo de 24 horas. Recomendamos almacenar las planchas DISPA en posición horizontal en una zona interior a una temperatura ambiente de entre 18-24°C y un nivel de humedad relativa del 50-65%.

Si la temperatura del lugar de procesado difiere en más de 10o C y/o la humedad relativa difiere en más de un 20% del lugar de almacenamiento, se recomienda un periodo de aclimatación de al menos 72 horas. Transportar y almacenar en plano.